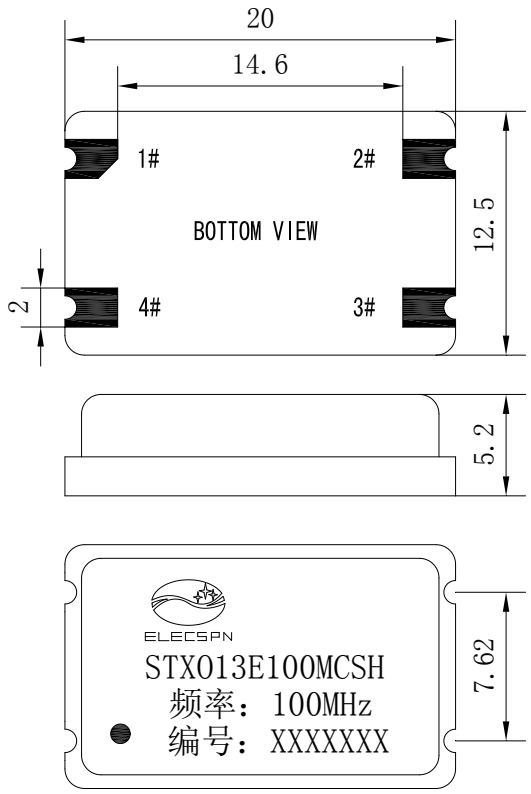
产品名称：温补晶体振荡器　　产品型号：STXO13E100MCSH

技术指标项目			规格要求	
标称频率		✪ 100MHz	产品重量	□ 20g（Max）
外形尺寸		20×12.5×5.2mm³		
温度范围		工作温度	✪ -55℃～+85℃	
		储存温度	✪ -55℃～+85℃	
质量等级		军级(B)　执行规范：《STXO13 系列温补石英晶体振荡器详细规范》Q/TD 20288-2015		
电源电压	5V±5%兼容 3.3V±5%	工作电流	✪ ≤25mA	
输出		输出波形	□ 正弦波	
		输出功率	✪ ≥7dBm（负载：50 ohm）	
		谐波	✪ ≤-30dBc	
		杂波响应	✪ ≤-70dBc	
频率稳定度		基准温度下初始准确度	✪ ≤±1.0ppm（@25℃±2℃ VCO=1.5V±0.3V）	
		频率温度稳定性	✪ ≤±1.0ppm（-55℃～+85℃）	
		稳态相位噪声	✪ ≤-140dBc/Hz@1kHz	
		老化	□ ≤±1.0ppm/年	
频率调整		电频率调整	✪ ≥±2.0ppm（VCO=0～3V）	

外形图及引脚定义



（未注公差：≤±0.3mm）

引脚号	引脚功能
1#	压控/悬空（VCO/NC）
2#	接地（GND）
3#	输出（OUT）
4#	电源（VCC）

注：
1、晶振正面圆点对应 1#（压控）引脚，压控不使用时请悬空。
2、晶振编号由四位批次号及三位序列号组成，具体标识以实际产品为准。

备注：
1、✪为必须满足的条件并作为产品检验的依据；□为设计保证的参考指标，不作为检验依据；
2、1ppm=1E-6，1ppb=1E-9；
3、该产品采用分立器件组成且产品为非密封结构，不适用于 PIND 及密封试验。
4、为避免内部焊点二次融化导致晶振受损，禁用再流焊焊接工艺，建议使用手工焊焊接，并控制焊接时间；
5、非密封结构，焊点清洗禁用浸泡清洗工艺，建议使用清洗剂擦洗工艺。

拟制：吴海钧　20180617　审核：刘建东　20180617　批准：苏松涛　20180617

中国·四川·成都市高新西区新业路 88 号天奥产业园　邮编：611731
电话：(86)28-87559314　传真：(86)28-87559313