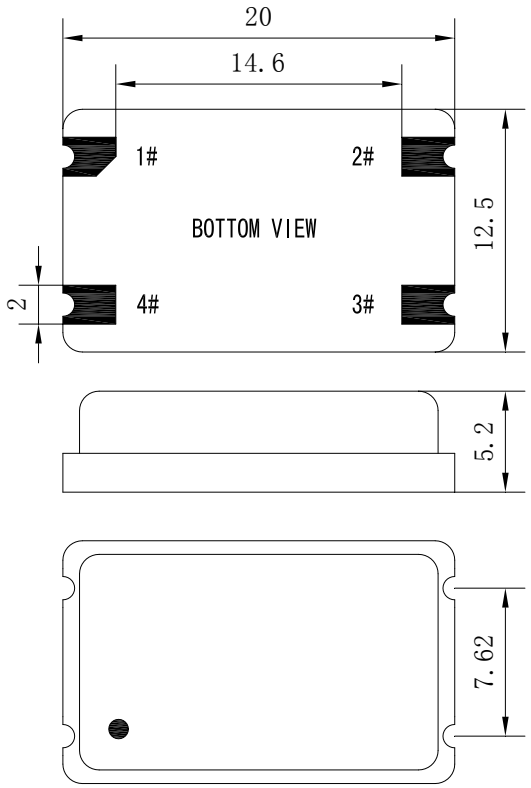
产品名称：温补晶体振荡器　　产品型号：STX013D100MBSH-1-D

技术指标项目			规格要求	
标称频率		✪ 100MHz	产品重量	□ 10g(Max)
外形尺寸		20×12.5×5.2mm³		
温度范围		工作温度	-45℃～+85℃	
		储存温度	-55℃～+85℃	
质量等级		军级(B)　弹、箭载应用环境 执行规范：《STX013 系列温补石英晶体振荡器详细规范》Q/TD 20288-2015		
电源电压	+5V±5%	工作电流	✪ ≤25mA	
输出		输出波形	✪ 正弦波	
		输出功率	✪ ≥7dBm　(50Ω负载)	
		谐波	✪ ≤-30dBc	
		杂波响应	✪ ≤-70dBc	
频率稳定度		基准温度下初始准确度	✪ ≤±0.5ppm (25℃±2℃，出厂 90 天内)	
		频率温度稳定性	✪ ≤±0.5ppm (-45℃～+85℃)	
频率调整		电频率调整范围	✪ ≥±3.0ppm (VCO=0～3V)	
相位噪声		✪ ≤-140dBc/Hz@1kHz； ✪ ≤-155dBc/Hz@10kHz。		
老化		□ ≤±1.0ppm/年		

外形图及引脚定义



引脚号	引脚功能
1#	压控/悬空 (VCO/NC)
2#	接地 (GND)
3#	输出 (OUT)
4#	电源 (VCC)

注：
1、 晶振正面圆点对应 1#（压控）引脚。
2、 晶振 1#(压控)引脚不使用时请悬空。
3、 晶振编号由四位批次号及三位序列号组成，具体标识以实际产品为准。
4、 尺寸未注公差：±0.5mm。

备注：
1、✪为必须满足的条件并作为产品检验的依据；□为设计保证的参考指标，不作为检验依据；
2、频率温度稳定性测试时温度增量为 10℃，其余指标为常温测试；
3、基准温度下初始准确度为出厂 90 天保证指标，随产品长期加电老化后，需外接 VCO 电压校准；
4、为避免内部焊点二次融化导致晶振受损，禁用再流焊焊接工艺，建议使用手工焊焊接，并控制焊接时间；
5、非密封结构，焊点清洗禁用浸泡清洗工艺，建议使用清洗剂擦洗工艺；
6、该产品采用分立器件组成，不适用于 PIND 及内部气体成分分析试验。

拟制：吴海钧 20190401　审核：刘建东 20190401　批准：苟松涛 20190401

中国·四川·成都市金牛区金科东路 50 号国宾总部基地 2 栋
电话：(86)28-87559314　传真：(86)28-87559313